

STACJA LUTOWNICZA

ESD-Safe, stacja lutownicza grotowa i na gorące powietrze

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

995+

POLSKA

Dziękujemy za zakup tego produktu. Przed przystąpieniem do użytkowania prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji i zachowanie jej na przyszłość.

OŚWIADCZENIE

Firma zastrzega sobie prawo do ulepszania i ulepszania produktów, specyfikacji produktów i elementów konstrukcyjnych, które mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Specyfikacja

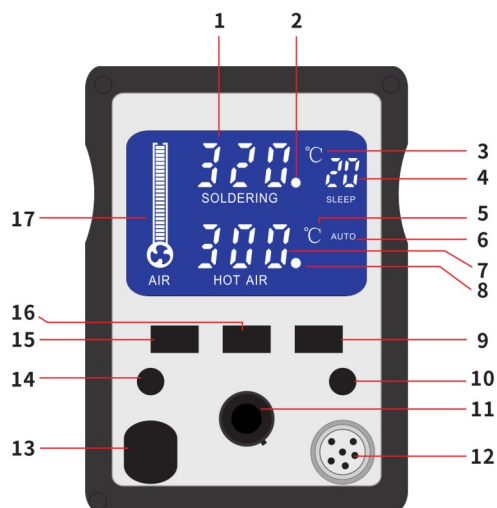
Model	995D+
Wymiary jednostki głównej	D148*S99*W134mm ±5mm
Praca w otoczeniu	0~40°C
Stacja na gorące powietrze	
Nadmuch generowany	Wentylator z łagodnym startem
Moc nadmuchu	<120L/min
Zakres temperatur	100°C~480°C
Wyświetlacz	LCD
Stacja grotowa	
Zakres temperatur	200°C~480°C
Wyświetlacz	LCD
Rezystancja uziemienia	<2 Ohm

Zastosowanie

1. To urządzenie nadaje się do zastosowań związanych z rozlutowywaniem i lutowaniem szerokiej gamy komponentów, takich jak SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA, SMD itp., a szczególnie nadaje się do rozlutowywania gniazd liniowych.
2. Może być stosowany do obkurczania termicznego, suszenia, usuwania farby, usuwania kleju, oblodzenia, podgrzewania wstępnego, lutowania klejem itp.

Panel przedni

1. Wyświetlacz temperatury grotówki
2. Wskaźnik działania grotówki
3. Wskaźnik F / C grotówki
4. Timer trybu uśpienia grotówki
5. Wskaźnik F / C gorące powietrze
6. Ręczny/automatyczny wskaźnik gorące powietrze
7. Wyświetlacz temperatury gorące powietrze
8. Wskaźnik działania gorącego powietrza
9. Zaprogramowany kanał CH3
10. Przełącznik zasilania grotówki
11. Pokrętko regulacji mocy nadmuchu / Przycisk funkcyjny
12. Gniazdo grotówki
13. Gniazdo (kolby na gorące powietrze)
14. Przełącznik zasilania gorące powietrze
15. Zaprogramowany kanał CH1
16. Zaprogramowany kanał CH2
17. Wskaźnik mocy nadmuchu



Użytkowanie

Stacja na gorące powietrze

1. Ustaw prawidłowo stację lutowniczą i zainstaluj uchwyt na gorące powietrze po lewej stronie stacji, a następnie umieść pistolet na gorące powietrze w uchwycie.
2. Zainstaluj wybraną dyszę (zaleca się stosowanie dysz o większej średnicy). Podłącz przewód zasilający stacji do gniazdka elektrycznego.
3. Włącz główny wyłącznik zasilania znajdujący się z tyłu stacji, a następnie włącz wyłącznik zasilania lutownicy. Wyświetlacz temperatury stacji lutowniczej na gorące powietrze pokaże „---”, wskazując, że kolba znajduje się w trybie czuwania. Ustaw żądaną temperaturę, a następnie podnieś kolbę, która przejdzie w standardowy tryb pracy, a lampka kontrolna pracy stacji lutowniczej na gorące powietrze zaświeci się.



Wskaźnik pracy elementu grzejnego

Kontrolka działania będzie świecić stale, gdy lutownica nagrzewa się, migać będzie szybko, gdy temperatura się ustabilizuje, i wyłączyć się, gdy lutownica się ochładza. Wyreguluj pokręteł ilości powietrza, aby ustawić żadaną moc nadmuchu i rozpocznij pracę po ustabilizowaniu się temperatury. Po ustabilizowaniu się temperatury jej stan jest wyraźnie wskazywany przez szybko migający wskaźnik pracy. Precyzyjny kontroler PID śledzi i kompensuje temperaturę opalarki co milisekundę.

4. Po zakończeniu operacji ustaw tryb ręczny/automatyczny lutownicy na automatyczny przed odłożeniem kolby z powrotem na uchwyt. Po tej procedurze lutownica automatycznie odetnie zasilanie elementu grzejnego i wyłączy lampkę kontrolną działania. Kolba na gorące powietrze nie nagrzeje się, wydmuchuje powietrze tylko w celu schłodzenia elementu grzejnego. Gdy temperatura spadnie poniżej 100°C wyświetlacz temperatury stacji lutowniczej na gorące powietrze pokaże „---”. W tym momencie WYŁĄCZ przełącznik zasilania stacji lutowniczej na gorące powietrze. Jeśli stacja nie jest używana przez dłuższy czas, MUSISZ WYŁĄCZYĆ główny wyłącznik i ODŁĄCZYĆ wtyczkę zasilania stacji..

Stacja grotowa

1. Podłącz kolbę grotową do stacji i umieść w uchwycie.
2. Włącz główny włącznik stacji znajdujący się z tyłu stacji, a następnie włącz włącznik zasilania stacji lutowniczej. Element grzejny stacji lutowniczej zacznie się nagrzewać, a kontrolka jej pracy (znajdująca się w prawym dolnym rogu wyświetlacza stacji lutowniczej) zaświeci się. Lampka kontrolna pracy będzie stale świecić, gdy lutownica się nagrzewa, migać szybko, gdy temperatura się ustabilizuje i gaśnie, gdy lutownica się ochładza. Rozpocznij pracę, gdy wskaźnik stacji lutowniczej zacznie szybko migać, sygnalizując stabilizację temperatury.

UWAGA: Przy pierwszym użyciu lutownicy ustaw temperaturę na 250°C. Gdy grot jest wystarczająco gorący, aby stopić lut, pokryj grot lutownicy warstwą lutu (zalecane jest użycie spoiwa z kalafonią), a następnie ustaw żadaną temperaturę.



Wskaźnik pra

3. Po zakończeniu operacji użyj zwilżonej gąbki lub czyścika, aby wyczyścić grot lutownicy. Pokryj grot lutownicy nową warstwą lutu, a następnie umieść lutownicę z powrotem w uchwycie i wyłącz włącznik zasilania stacji lutowniczej. Jeśli stacja nie jest używana przez dłuższy czas, WYŁĄCZ główny wyłącznik zasilania znajdujący się z tyłu stacji i ODŁĄCZ przewód zasilający.

Ustawianie temperatury lutownicy grotowej

1. Włącz WYŁĄCZNIE wyłącznik zasilania stacji lutowniczej. Naciśnij przycisk funkcyjny 1 raz, a wskaźnik lutownicy zacznie migać.
2. Obróć przycisk funkcyjny zgodnie z ruchem wskazówek zegara lub przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby ustawić żadaną temperaturę dla stacji lutowniczej. Przerwij działanie na około 4 sekundy, a napis „SOLDERING” przestanie migać. System zapisuje dane i wychodzi z interfejsu ustawień – Ustawianie zakończone.

Ustawianie temperatury lutownicy hotair

1. Włącz TYLKO wyłącznik zasilania stacji lutowniczej na gorące powietrze. Naciśnij przycisk funkcyjny 1 raz, a wskaźnik „HOT AIR” zacznie migać.
2. Obróć przycisk funkcyjny zgodnie lub przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby ustawić żadaną temperaturę stacji lutowniczej gorącego powietrza. Zatrzymaj działanie na około 4 sekundy, a znak wskaźnika „HOT AIR” przestaną migać, system zapisze dane i wyjdzie z interfejsu ustawień –
3. Ustawienie zakończone.

Tryb uśpienia lutownica grotowa

Ta funkcja pomaga wydłużyć żywotność lutownicy, oszczędzać energię i chronić środowisko.

1. WŁĄCZ TYLKO wyłącznik zasilania stacji lutowniczej, a następnie naciśnij 2 razy przycisk funkcyjny. Zacznie migać „SLEEP”.
2. Obróć przycisk funkcyjny zgodnie z ruchem wskazówek zegara lub przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby ustawić żądany czas trwania wyłącznika czasowego. Przerwij działanie na około 4 sekundy, a znak wskaźnika „SLEEP” przestaną migać, system zapisze dane i wyjdzie z interfejsu ustawień – Ustawianie zostało zakończone. (Czas uśpienia można ustawić w zakresie od 0 do 99 minut. Ustaw wartość czasu trwania na 00, aby WYŁĄCZYĆ tryb uśpienia.)

Aby uruchomić stację lutowniczą z trybu uśpienia:

A. Kilkakrotnie potrząśnij lutownicą,

B. Naciśnij dowolny przycisk

C. Wyłącz, a następnie włącz stację.

Tryb automatyczny / ręczny dla lutownicy na gorące powietrze

Wybierz tryb ręczny lub automatyczny stacji lutowniczej na gorące powietrze w zależności od częstotliwości użytkowania gorącego powietrza. Może to pomóc w poprawie wydajności pracy i podnieść bezpieczeństwo

1. WŁĄCZ WYŁĄCZNIK wyłącznik zasilania stacji lutowniczej na gorące powietrze. Naciśnij przycisk funkcyjny 2 razy, a znak wskaźnika „AUTO” lub „MANUAL” zacznie migać.
2. Obróć przycisk funkcyjny W PRAWO, aby ustawić stację lutowniczą na gorące powietrze w trybie automatycznym (AUTO) lub W PRAWO, aby ustawić stację lutowniczą na gorące powietrze w trybie ręcznym (MANUAL). Zatrzymaj działanie na około 4 sekundy, a wskaźnik wybranego trybu zgaśnie. System zapisze ustawienie i wyjdzie z interfejsu ustawień – Ustawianie zakończone.

Ustawienie °F / °C

Ta funkcja umożliwia dostosowanie stacji do preferencji użytkownika w różnych regionach.

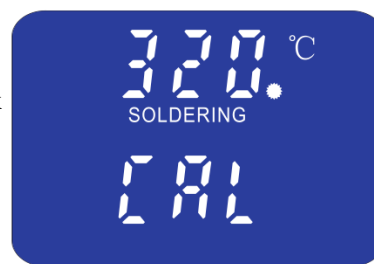
1. WŁĄCZ WYŁĄCZNIK wyłącznik zasilania stacji lutowniczej. Naciśnij przycisk funkcyjny 3 razy, a wartość „°C” lub „°F” zacznie migać.
2. Obróć przycisk funkcyjny W PRAWO, aby wybrać tryb Celsjusza (°C), lub W PRAWO, aby wybrać tryb Fahrenheita (°F). Przerwij działanie na około 4 sekundy, a wskaźnik wybranej jednostki temperatury przestanie migać. System zapisze dane i wyjdzie z interfejsu ustawień – Ustawianie zakończone.

Kalibracja temperatury

Różnice temperatur mogą wystąpić z powodu zmiany temperatury otoczenia lub wymiany elementu grzejnego i innych elementów. Za pomocą tej funkcji można skorygować rozbieżności. Funkcja kalibracji temperatury może poprawić wydajność pracy i przedłużyć żywotność lutownicy.

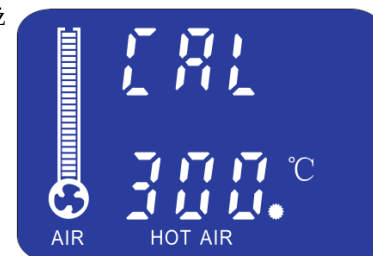
Stacja grotowa

1. Włącz wyłącznik zasilania stacji lutowniczej i pozwól stacji lutowniczej nagrzać się do ustawionej temperatury.
2. Wciśnij i przytrzymaj przez około 2 sekundy zarówno wyłącznik zasilania stacji lutowniczej, jak i przycisk „CH3”, a na wyświetlaczu pojawią się wskaźniki jak na rysunku.
3. Obróć przycisk funkcyjny, aby wprowadzić wartość temperatury zmierzoną z grotu lutowniczego, a następnie naciśnij przycisk funkcyjny, aby potwierdzić wejście i wyjść z interfejsu ustawień – Ustawianie zakończone. Jeśli nadal występują niewielkie rozbieżności temperatury, powtórz procedurę kalibracji.



Stacja lutownicza na gorące powietrze

1. Włącz przełącznik zasilania stacji lutowniczej na gorące powietrze i poczekaj, aż stacja lutownicza na gorące powietrze nagrzej się do ustawionej temperatury.
2. Naciśnij i przytrzymaj zarówno wyłącznik zasilania stacji lutowniczej gorącym powietrzem, jak i przycisk „CH1” przez około 2 sekundy. Na wyświetlaczu pojawią się wskaźniki, jak pokazano na wykresie.
3. Obróć przycisk funkcyjny, aby wprowadzić zmierzoną wartość temperatury i naciśnij przycisk funkcyjny, aby potwierdzić wprowadzenie – Ustawianie zakończone. Jeśli nadal występują niewielkie rozbieżności temperatury, powtórz procedurę kalibracji.



Funkcja ochrony przed zerowym powietrzem

Jeśli kolba na gorące powietrze przestanie wydumuchiwać powietrze podczas nieprawidłowej pracy, system odetnie zasilanie elementu grzejnego. Zapobiega to uszkodzeniu lutownicy z powodu nagromadzonego ciepła i dodatkowo poprawia współczynnik bezpieczeństwa tego produktu.

Zaprogramowanie pamięci CH1,CH2,CH3

1. Włącz wyłącznik główny znajdujący się z tyłu stacji, a następnie włącz stację lutowniczą i stację lutowniczą na gorące powietrze.
2. Naciśnij przycisk CH1, aby wyświetlić bieżące ustawienia. Każde naciśnięcie przycisku funkcyjnego spowoduje wyświetlenie interfejsu ustawień tych parametrów w następującej kolejności: temperatura grotówki > temperatura hotair > czas uśpienia grotówki > stacja lutownicza na gorące powietrze tryb automatyczny lub ręczny > wyświetlacz °F lub °C. System zapisze dane i wyjdzie z interfejsu ustawień po zakończeniu procedury ustawiania – zakończeniu ustawiania kanału CH1 (Preset Channel 1). Procedura wprowadzania danych ustawień dla kanałów CH2/CH3 jest identyczny jak dla kanału CH1.

UWAGA: czas uśpienia grotówki / tryb ręczny lub automatyczny stacji lutowniczej gorącym powietrzem / tryb wyświetlania °F lub °C to parametry wspólne dla 3 wstępnie ustawionych kanałów. Kiedy już je zmienisz jednym z kanałów, zmiana zostanie zsynchronizowana w pozostałych kanałach.

Tryb chłodnego powietrza

Po uruchomieniu opalarki naciśnij i przytrzymaj przycisk funkcyjny przez około 2 sekundy, a wyświetlana temperatura zacznie spadać. Gdy temperatura opalarki spadnie poniżej 90°C, stacja przejdzie w tryb chłodzenia. Ponownie naciśnij i przytrzymaj przycisk funkcyjny przez około 2 sekundy, aby przywrócić stację do standardowego trybu gorącego powietrza.

Konserwacja i środki ostrożności

Stacja lutownicza na gorące powietrze

1. Wylot powietrza powinien być zawsze czysty i wolny od zatorów.
2. Montaż dysz gorącego powietrza MUSI być przeprowadzony TYLKO wtedy, gdy stalowa rura i dysza ostygły. Zainstaluj dyszę prawidłowo, NIE montuj dyszy z użyciem siły, nie ciągnij za krawędź dyszy pęsetą ani nie dokręcaj zbyt mocno śrub.
3. 3. Wybierz odpowiednią dyszę w zależności od wymagań operacyjnych (temperatury mogą się różnić, gdy używasz dysz o różnych średnicach). Używając dysz mniejszych niż standardowe dysze, MUSISZ użyć maksymalnej objętości powietrza przy relatywnie niższym ustawieniu temperatury. Wykonaj tę operację w jak najkrótszym czasie, aby zapobiec uszkodzeniu opalarki.
4. Zachowaj minimalną odległość 2 mm między obiektem a wylotem powietrza z dyszy.
5. NIE dopuszczaj do bezpośredniego kontaktu gorącego powietrza z częściami twarzy i uważaj na niebezpieczeństwo oparzenia. Podczas pierwszego użycia pistolet na gorące powietrze może wydzielać białe opary, które po krótkim czasie znikną.

UWAGA: Pistolet na gorące powietrze stacji i uchwyty lutownicy są wykonane z rur ze stali nierdzewnej o dużej wytrzymałości. Stacja przechodzi 4 lub więcej procedur testowania, kontroli i kalibracji przed zjechaniem z linii montażowej. Rura stalowa może wykazywać jasnobrązowy kolor w wyniku naszych działań w zakresie kontroli jakości. To normalne, że podczas korzystania z zupełnie nowej stacji rura stalowa jest lekko opalona na brąz, przy regularnym użytkowaniu możesz mieć pewność że lutownica nie była wcześniej używana

Stacja lutownicza grotowa

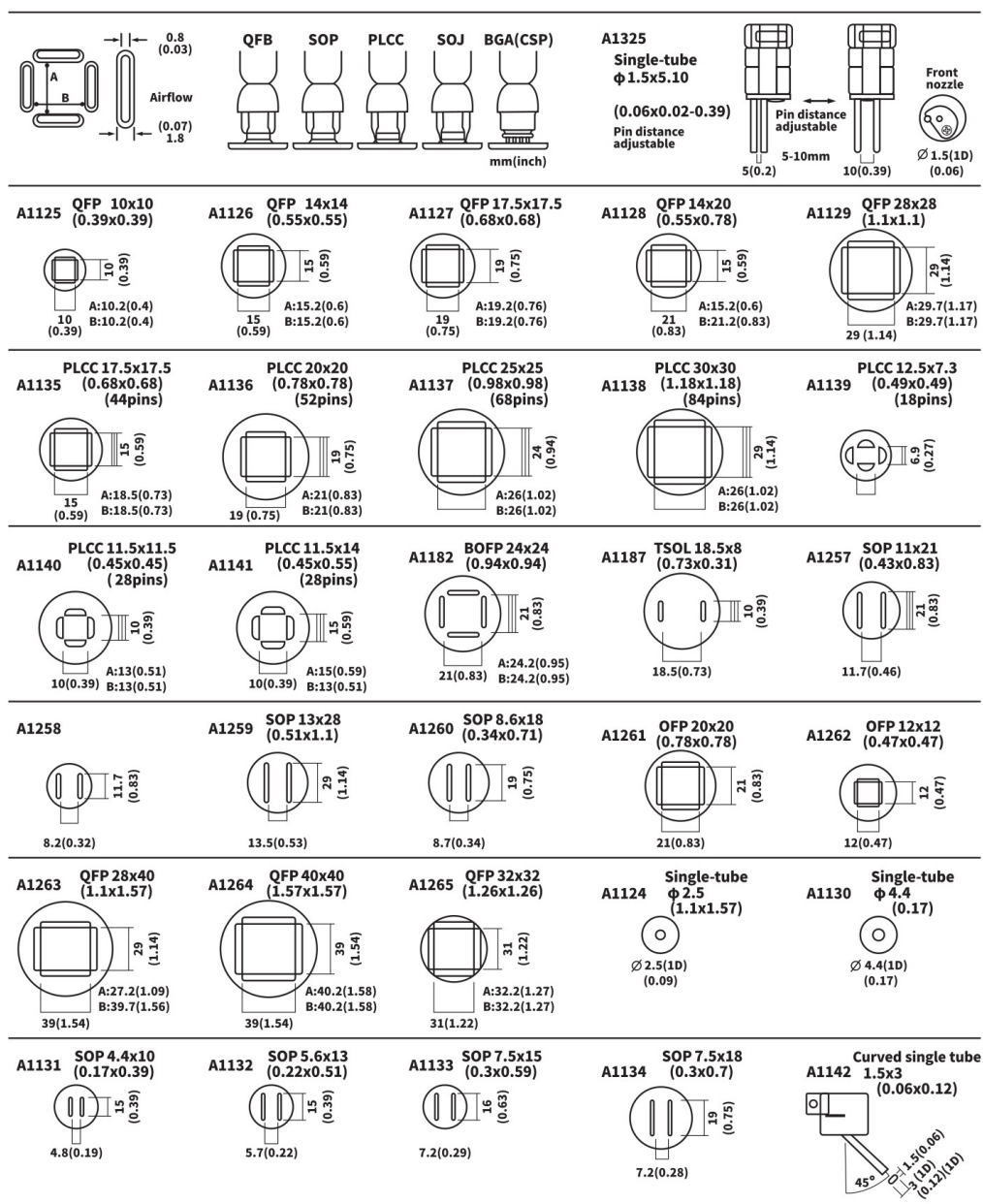
1. Jeśli na powierzchni końcówki lutownicy tworzy się warstwa utleniania, może powstać błędne przekonanie, że końcówka lutownicy nie może się odpowiednio nagrzać, aby stopić lut i wykonać cynowanie. Jednak rzeczywiste temperatury zarówno elementu grzejnego, jak i końcówki lutowniczej są wysokie. W takim przypadku nie należy już zwiększać wartości temperatury, lecz czyścika, aby usunąć utlenianie, wykonując poniższe czynności:
 - A. Ustaw temperaturę na 300°C.
 - B. Po ustabilizowaniu się temperatury delikatnie przetrzyj końcówkę lutownicy wewnątrz czyścika
 - C. Gdy utlenianie zostanie częściowo usunięte, kontynuuj nakładanie lutu na grot, pocierając go, aż lut całkowicie przylgnie do grotu lutownicy. Jeśli końcówka jest zbyt mocno utleniona i nie można jej wyczyścić, wymień końcówkę na nową.
2. NIE UŻYWAJ metalowych pilników do usuwania utlenienia na grocie lutownicy. Jeśli grot lutownicy odkształca się lub rdzewieje, wymień go na nowy.
3. NIE NALEŻY przykładać nadmiernej siły do końcówki lutowniczej podczas lutowania. Takie postępowanie nie tylko uszkodzi końcówkę żelazka, ale także nie poprawi wymiany ciepła.
4. Umieszczając lutownicę z powrotem w uchwycie, aby działała na biegu jałowym po pracy w wysokiej temperaturze, ustaw temperaturę na 250°C lub niższą do pracy na biegu jałowym. Niezastosowanie się do tego zalecenia i pozostawienie końcówki lutownicy na biegu jałowym przy ustawieniu wysokiej temperatury spowoduje przyspieszone starzenie się elementu grzejnego i skróci żywotność elementu grzejnego i grotu lutownicy.
5. Po każdej operacji wyczyść grot lutownicy i pokryj grot nową warstwą lutu, aby zapobiec utlenianiu.

Rozwiązywanie problemów

1. S-E — oznacza to, że moduł czujnika stacji jest uszkodzony. Należy wymienić element grzejny (element grzejny i moduły czujników) lub kolba nie jest podłączona (wyłącz stację, podłącz opalarkę i włącz stację).

2. „F-1/F-2” – oznacza to, że stacja jest w trybie „ochrony przed zerowym nadmuchem”. W takim przypadku sprawdź lutownicę i obwody zasilania lutownicy
3. Podczas wymiany elementu grzejnego należy zwrócić uwagę na pierwotną kolejność podłączania oraz kolory przewodów, które NIE WOLNO podłączać nieprawidłowo.

Schemat dostępnych dysz



Schematy dostępnych grotów 900M

900M-T-0.8D 0°C	900M-T-1.2D 0°C	900M-T-1.6D 0°C	900M-T-2.4D 0°C	900M-T-3.2D 0°C	900M-T-1.2LD -10°C/-18°F	900M-T-SB 0°C	900M-T-B 0°C	900M-T-LB -10°C/-18°F	900M-T-0.5C 0°C	900M-T-0.8C 0°C	900M-T-1C 0°C	900M-T-1.5CF 0°C	900M-T-2C 0°C	900M-T-3C 0°C	900M-T-4C 0°C	900M-T-K 30°C/54°F	900M-T-R 0°C	900M-T-RT 0°C	900M-T-SI 0°C	900M-T-I -10°C/-18°F	900M-T-H -20°C/-36°F	900M-T-1.8H -10°C/-18°F	900M-T-S4 0°C
----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	-------------------------------------	--------------------------	-------------------------	----------------------------------	----------------------------	----------------------------	--------------------------	-----------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------------	-------------------------	--------------------------	--------------------------	---------------------------------	---------------------------------	------------------------------------	--------------------------

Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

UWAGA

Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączany i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

Prawidłowe usuwanie produktu

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produktu po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.



Importer

Hotair Robert Mazurek

ul. Polska 36

42-400 Zawiercie

Polska

Producent

Guangzhou Yihua Electronic Equipment Co., Ltd

No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial Zone, Longgui,
Guangcong Road, Baiyun District,

Guangzhou, Guangdong, China

PostCode: 510